

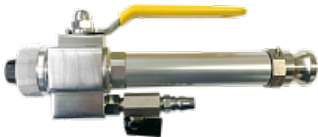



Аксессуары для шпаклевочных инструментов

Модель	Изображение	Описание	Цена
Шнековая пара ASPRO для N3			10 710
Шнековая пара ASPRO для N4			15 120
Растворный ствол ASPRO арт.101246			20 160
Шар для очистки растворного шланга (арт. 101733)		Резиновые губчатые шары для очистки растворных шлангов.	252

101734		Шланг растворный на 10 метров, для штукатурной станции ASPRO-N4/N5 арт.101734	12 600
Соединение быстросъемное для воздушных шлангов		Быстросъемное соединение для шлангов подачи сжатого воздуха	630
Соединитель шлангов ASPRO-N4/N5		Соединение для шлангов ASPRO-N4/N5	1 638
Сопло 6 мм для растворного ствола ASPRO		Сопло с керамической вставкой диаметром 6мм. для растворного ствола ASPRO. Сопло используется для работы с растворными стволами шпатлевочных станций ASPRO-N4, ASPRO-N5, ASPRO-N4A, ASPRO-N5A. Сопло позволяет наносить пастообразные составы методом пневматического распыления. Через отверстия, расположенные по наружному диаметру сопла, в проходное сечение подается воздушный поток, где он смешивается с материалом, подаваемым шнековым насосом. Дробление материала происходит за счет сжатого воздуха, т.е. величина капли и площадь распространения зависят от давления и расхода воздуха. Объем материала зависит от диаметра сопла и оборотов электродвигателя.	1 890
Сопло 8 мм для растворного ствола ASPRO		Сопло с керамической вставкой диаметром 8мм. для растворного ствола ASPRO.	1 890

			
<p>Сопло 10 мм для растворного ствола ASPRO</p>		<p>Сопло с керамической вставкой диаметром 10мм. для растворного ствола ASPRO.</p>	<p>1 890</p>
<p>Сопло 12 мм для растворного ствола ASPRO</p>		<p>Сопло с керамической вставкой диаметром 12мм. для растворного ствола ASPRO.</p>	<p>1 890</p>
<p>Сопло для растворного ствола ASPRO (сталь, комплект: 4,6,8,10)</p>		<p>Комплект стальных сопел для растворного ствола ASPRO. (4,6,8,10 мм)</p>	<p>5 670</p>
<p>Сопло 4 мм для растворного ствола ASPRO</p>		<p>Сопло 4мм. для растворного ствола ASPRO</p>	<p>1 890</p>



Директор

А. Н. Парфеев